



УТВЕРЖДАЮ  
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР  
ООО «КРОЗ»

М.М.РУБИНОВ

«18» 01 2011 г.

**ИНСТРУКЦИЯ**  
**по применению огнезащитного состава**  
**ПВК-2002**  
(технологический регламент № 19/5765 от 18.01.2011г.)

Огнезащитный состав ПВК-2002 представляет собой однородную влажную массу.

**1. Правила производства работ по нанесению состава**

1.1. Перед применением состав следует перемешать.

**ВНИМАНИЕ:**

При транспортировке на большие расстояния и длительном хранении состав может расслаиваться на твердую и жидкую фракции. Перед применением необходимо тщательно перемешать состав миксером до получения однообразной массы. Несоблюдение этого условия влечет за собой значительное ухудшение адгезионных свойств состава и увеличение сроков схватывания покрытия.

1.2. При использовании воздуховодов, изготовленных из черной стали и не обработанных антикоррозийными грунтовками, поверхность металла очищают от загрязнений и ржавчины механическим способом (шпателем, наждачной бумагой, кардолентными щетками и т.п.) и затем обезжиривают растворителями (уайт-спирит, сольвент).

Для антикоррозийной защиты металла воздуховодов рекомендуется применять грунтовки: ГФ-019, ГФ-021, АК-070 и т.п. При необходимости грунтовки разбавляются до рабочей вязкости. Грунтовки ГФ-019 и ГФ-021 разбавляют уайт-спиритом или сольвентом, грунтовка АК-070 разбавляется растворителем Р-646 или Р-648.

Если поверхность воздуховода была ранее загрунтована старым, отслаивающимся грунтом, отслаивающиеся участки очищаются механическим способом, обезжириваются и грунтуются ранее указанным способом. Воздуховоды, изготовленные из оцинкованной стали, очищают от пыли и загрязнений и обезжиривают бензином или водными щелочными моющими средствами.

1.3. Нанесение состава осуществляется при температуре окружающей среды не менее +5°C и влажности воздуха не более 70 %, кроме того, конструкции в условиях строительной площадки должны быть защищены от атмосферных осадков.

При необходимости допускается применять принудительную сушку с использованием электровоздухообогревателей или другой техники.

1.4. Нанесение состава производится послойно как вручную с помощью шпателя, так и механически. Для механического способа нанесения состава используются штукатурно-смесительные агрегаты типа СО-154 (СО-150; СО-150А). Толщину влажного слоя покрытия контролирует щупом с острым концом (деление шкалы не более 0,5 мм), штангенциркулем или другими приборами для измерения толщины. Толщина одного наносимого слоя не более 2 мм.

- 1.5. При нанесении состава на поверхности воздуховодов покрытие необходимо армировать стеклосеткой штукатурной типа «СТРОБИ»:  
Армирование сеткой производится следующим образом:
- на подготовленные согласно п.1.2 поверхности воздуховодов наносится слой состава, толщиной 1,5...2,0 мм;
  - непосредственно после нанесения на этот слой с плотным прижатием укладывается сетка.
- 1.6. Последующий слой наносится на высушенный слой состава. Сушка каждого слоя не менее 12 часов при температуре + 20°C и влажности до 70%. При снижении температуры и увеличении влажности время сушки соответственно увеличивается.
- 1.7. Покрытие должно быть нанесено на воздуховоды и элементы крепления воздуховода к ограждающим поверхностям (шпильки, кронштейны) равномерно по всей защищаемой поверхности и не иметь механических повреждений.
- 1.8. Общая толщина высушенного покрытия должна соответствовать требованиям сертификационных испытаний (огнестойкость 1,0 час) и составляет 3,0 мм при расходе 4,5 кг/м<sup>2</sup> (без учета потерь).  
Места прохода воздуховодов через стены, перегородки перекрытия зданий выполняется согласно приложению.
- 1.9. Возможно нанесение состава при отрицательной температуре до -15 °С. Для этого перед применением при температуре (20±3) °С в состав вводят морозостойкую добавку в количестве 0,04 кг на 1 кг состава ПВК-2002 и перемешивают до однородности. После перемешивания состав выдерживают при температуре (20±3) °С в течение 30 минут.  
Состав наносят при отрицательной температуре на поверхность конструкций с толщиной слоя 1,0-1,5 мм, на этот слой с плотным прижатием укладывается сетка. После высыхания на сетку наносятся последующие слои состава.  
Сушка каждого слоя состава при отрицательных температурах составляет 48-72 часа.  
Жизнеспособность состава с морозостойкой добавкой составляет 24 часа.

## **Гарантии изготовителя**

- 2.1. Гарантийный срок хранения огнезащитного состава ПВК-2002 при соблюдении условий транспортирования и хранения в плотно закрытой таре, при положительной температуре и составляет 6 месяцев. По истечении срока хранения состава он может быть использован по назначению после предварительной проверки его качества на соответствие требованиям технических условий. При несоответствии требованиям ТУ его утилизируют по договору в места, согласованные с Роспотребнадзором.
- 2.2. Гарантийный срок службы огнезащитного покрытия на основе состава ПВК-2002, нанесенного в строгом соответствии с настоящей инструкцией, при эксплуатации в закрытом помещении (при температуре не ниже +5 °С и влажности не более 70 %) составляет не менее 10 лет.
- 2.3. Состав должен храниться при температуре от + 5 до + 40 °С при соблюдении правил хранения.
- 2.4. В зимний период времени не допускается транспортирование состава при температуре ниже - 20 °С более 3-х суток. В случае замерзания состава ПВК-2002 при транспортировке его необходимо поместить в теплое помещение. После полного оттаивания состав необходимо тщательно перемешать механическим способом и затем можно использовать для проведения огнезащитных работ.

### 3. Требования безопасности

- 3.1. Огнезащитный состав ПВК-2002 пожаро- и взрывобезопасен. На сырье, применяемое при его изготовлении, должны быть санитарно-эпидемиологические заключения. Исходное сырье и состав ПВК-2002 должны отвечать требованиям СП 2.6.1.758-99 (А эфф.не более 370 Бк/кг).
- 3.2. Лица, задействованные в производстве, испытании и производящие работы по нанесению состава должны быть обеспечены комплектом спецодежды и средствами индивидуальной защиты согласно ГОСТ 12.4.103-83 и ГОСТ 12.4.011-89 (респиратор типа «Лепесток», защитными перчатки, мази и пасты для защиты рук, защитные очки), имеющими санитарно-эпидемиологические заключения. При попадании состава на кожу следует смыть его большим количеством воды.
- 3.3. К работе допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медосмотр в соответствии с Приказом МЗ РФ №83 от 16.08.2004г.
- 3.4. Перед началом работы необходимо провести инструктаж рабочих непосредственно на рабочем месте. Проведение инструктажа регистрируется в специальном журнале и подтверждается подписью рабочего, прошедшего инструктаж.

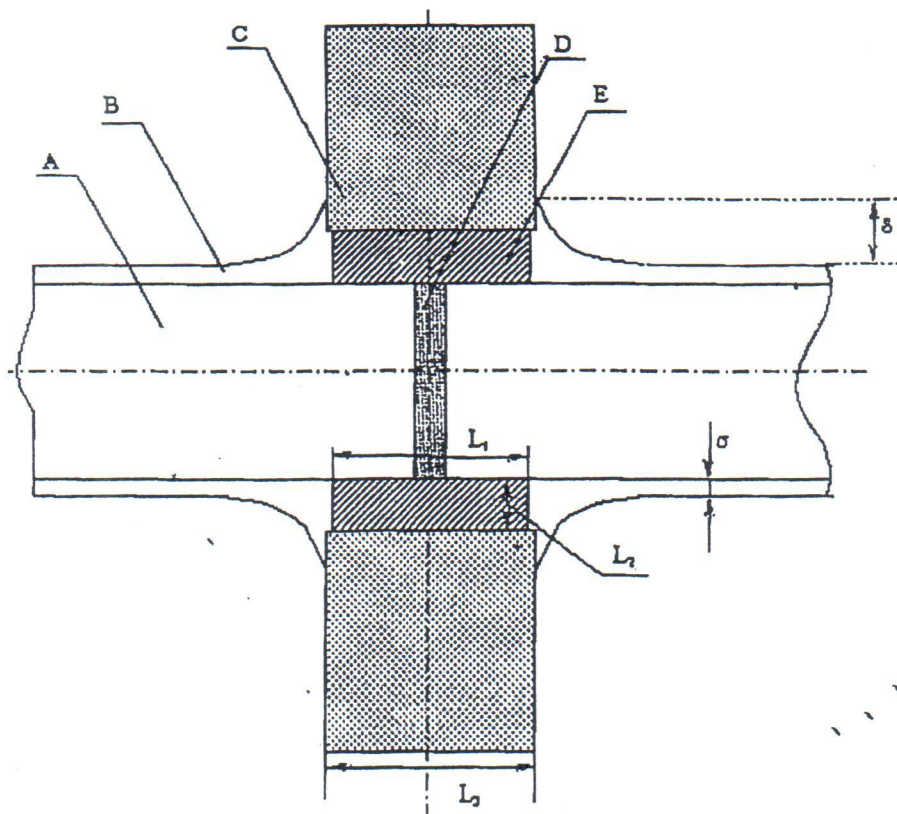
Составил:



С.Ф.ДЕЙКИН



Конструкция узла пересечения воздуховода с ограждающей конструкцией:



где,

A – металлический воздуховод;

B – огнезащитное покрытие толщиной  $\sigma$  (нахлест на ограждающую конструкцию  $\delta$  должен быть не менее 50 мм);

C – ограждающая конструкция толщиной  $L_3$ ;

D – сварная рама (изготовленная из металлического уголка с размером полки, соответствующей размеру фланца), приваренная точечной сваркой внутри или снаружи воздуховода (если  $L_3 > 400$  мм, следует установить две рамы);

E – цементно-песчаный раствор ( $L_2 = 30$  мм);

$L_1 = L_3 - 50$  мм