



# Состав толстослойный напыляемый НЕОФЛЭЙМ® 516 Р (NEOFLAME® 516 Р) для конструктивной огнезащиты

ТУ 1523-054-66828143-2016

ТИ 063-2016

Вязкая смесь из наполнителей с низкой теплопроводностью, получаемых по инновационным технологиям, специальных наполнителей, обеспечивающих эндотермический эффект абляционного характера, функциональных добавок, обеспечивающих технологические свойства, и сополимерной смолы в органическом растворителе.

## Область применения

Конструктивная огнезащита стальных конструкций с ПТМ менее 5,8 мм, эксплуатируемых внутри жилых, общественных и производственных помещений с мало агрессивной средой, а также конструкций на открытом воздухе под навесом.

Повышает предел огнестойкости металлических конструкций до 150 минут.

Огнезащитная эффективность, мин	90			120			150		
	2,4	3,4	4,2	3,4	5,8	7,2	4,2	5,8	7,2
ПТМ, мм	2,4	3,4	4,2	3,4	5,8	7,2	4,2	5,8	7,2
Толщина сухого покрытия, мм	4,76	3,9	3,51	5,07	3,88	3,48	6,3	5,36	4,81
Расход состава, кг/м <sup>2</sup>	7,09	5,81	5,23	7,56	5,78	5,19	9,39	7,99	7,17

Сохраняет свои эксплуатационные свойства в диапазоне температур от -60 °С до +150 °С и при относительной влажности воздуха не выше 80%.

Покрытие на основе состава НЕОФЛЭЙМ 516 Р сохраняет свои свойства при воздействии распыленной воды или средств огнетушения при учебном или аварийном включении автоматических систем пожаротушения. Покрытие на основе состава НЕОФЛЭЙМ 516 Р может эксплуатироваться в условиях открытой атмосферы при нанесении защитного атмосферостойкого лакокрасочного покрытия.

Состав НЕОФЛЭЙМ 516 Р может применяться в качестве клеящего состава при монтаже теплоизоляционных материалов (стекловолоконистые, минераловатные и т.п. материалы) на металлоконструкциях, подлежащих огнезащите, а также в качестве теплоизолирующего покрытия для теплоизоляции металлических трубопроводов или других металлических конструкций, эксплуатируемых в диапазоне температур от -60 °С до +150 °С.

## Технические характеристики

Массовая доля нелетучих веществ, %	72-75
Объемная доля нелетучих веществ, %	80
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,15-1,20
Коэффициент теплопроводности, Вт/(м*К)	0,118
Время высыхания при толщине мокрого слоя (0,7-0,8 мм) до степени 3 при +20 °С	1 ч 40 мин



<b>Расход состава на 1 мм сухого по-крытия, кг/м<sup>2</sup></b>	1,49
<b>Толщина не стекающего мокрого слоя при нанесении АВД Wagner, мкм</b>	Более 3000

Разбавитель	Ксилол, уайт-спирит, сольвент.
Цвет	Белый, светло-серый.
Упаковка	Евроведро 20 л (масса 25 кг).
Гарантийный срок хранения	12 месяцев в заводской упаковке.
Условия хранения	Хранить и транспортировать в плотно закрытой таре при температуре от -25 °С до +35 °С, предохраняя от нагревания, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.
Срок службы покрытия	У2, У3, тип атмосферы I (условно-чистая) по ГОСТ 15150 – без финишного покрытия.  У2, тип атмосферы II (промышленная) по ГОСТ 15150 или У3, тип атмосферы I (условно-чистая) по ГОСТ 15150 с повышенной влажностью – с финишным покрытием: ПФ-115, Pilot II, NEMPATANE HS 55610, Nempalin enamel 52140, ЭП-1155Д, ХП-7120 и др.

#### Инструкция по применению

Подготовка поверхности	Поверхность должна быть очищена от продуктов коррозии и разрушенного грунтовочного слоя ручным или механизированным способами до степени 3 по ГОСТ 9.402 или St 2 по ISO 8501-1, P St 2 по ISO 8501-2.
Грунтовка	В качестве грунтовки применяют антикоррозионные грунтовочные материалы на основе алкидных, эпоксидных, алкидно-акриловых, фенольных, полиуретановых и винилхлоридных полимеров (например, ГФ-021, Pilot QD Primer, NEMPAQUICK PRIMER 13300, NEMPAQUICK PRIMER 13624 и др.)
Подготовка состава	Перед применением состав тщательно перемешивают миксером или механической мешалкой в течение 3-5 мин до образования однородной массы, избегая захвата воздуха, непосредственно на месте производства работ.
Условия при нанесении	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Окрасочные работы проводятся при температуре не ниже -10 °С и относительной влажности воздуха не выше 80%.
Нанесение	Рекомендуется использовать агрегаты высокого давления гидропоршневого типа производительностью не менее 8 л/мин и рабочим давлением до 25,0 Мпа (Wagner HC 970 SSP, Wagner HC 960 SSP, Wagner HC 940 SSP). Нанесение производят в один или несколько слоев.  При нанесении состава в несколько слоев толщина каждого мокрого слоя составляет (1500–3000) мкм, что соответствует толщине сухого слоя (1200–2400) мкм.  При нанесении состава при отрицательных температурах толщина мокрого слоя должна составлять (750–1250) мкм, что соответствует толщине сухого слоя (600–1000) мкм.  Продолжительность сушки каждого слоя составляет не менее 24 часов при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха не более 80% и зависит от температуры окружающей среды, относительной влажности воздуха, условий вентиляции объекта/помещения и толщины наносимого мокрого слоя.
Безопасность и охрана окружающей среды	Состав пожаровзрывоопасен, на органическом растворителе, не содержит свободного формальдегида.