

### Минеральная плита PROMATECT®-250

2



#### Описание изделия

PROMATECT®-250 представляет собой обработанные в автоклаве сферы из силиката кальция (PROMAXON® - синтетический гидратированный силикат кальция в сферической форме), связанные в минеральной матрице. Технология PromaX® обеспечивает превосходную защиту от огня в большинстве сфер применения.

PROMATECT®-250 имеет грязно-белую окраску. Одна сторона гладкая, готовая под финишную отделку любым способом. Обратная сторона обработана песком.

PROMATECT®-250 устойчив к воздействию влажности и не разрушается физически при использовании в условиях повышенной влажности или сырости. Рабочие характеристики не ухудшаются со временем или под воздействием влаги. Тем не менее, PROMATECT®-250 не предназначен для использования в местах, подверженных постоянному воздействию сырости и высоких температур. PROMATECT®-250 предназначен для использования только в помещении.

Компания Promat предоставляет паспорт безопасности и охраны здоровья, который необходимо изучить перед работой с плитами, вместе с остальной документацией. Плита не относится к опасным материалам, поэтому при транспортировке и утилизации продукции на свалку не требуется особых мероприятий. Плиты можно собирать на месте в кучи вместе с другим строительным мусором, после чего организация, официально занимающаяся утилизацией мусора, вывезет их согласно установленным правилам.

#### Применение

- Защита металлоконструкций
- Самонесущие потолки, подвесные потолки
- Промежуточные этажи

#### Типовые механические свойства

Прочность на изгиб, разрыв (BS EN 310: 1993)	Продольный Н/мм <sup>2</sup>	3
Предел прочности на разрыв (BS 5669: Часть 1: 1989)	Продольный Н/мм <sup>2</sup>	0,97
	Поперечный Н/мм <sup>2</sup>	1,18
Сопротивление сжатию (среднее, перпендикулярно поверхности плиты) (BS 5669: Часть 1: 1989)	Н/мм <sup>2</sup>	5,39

Краткое описание и/или видеоролик, демонстрирующий использование продукции, доступны в цифровом виде. Подробности о системе см. на сайте <http://www.promat-ap.com>. Общую информацию о резке, креплении, изготовлении, сварном соединении и отделке данных систем см. стр. 37-43 руководства издания 2012 г.

Все указанные технические данные являются усредненными характеристиками готовой продукции. Вся изделия сертифицированы. Для их использования в конструкциях и системах противопожарной защиты необходимо следовать положениям сертификационной документации. Требуется паспорт безопасности. Обозначения на маркировочных табличках соответствует требованиям действующих норм. Наши постоянно дополняемые и расширяемые рекомендации по применению и обработке опираются на наш практический опыт и результаты тщательно проводимых испытаний. Так как проверка необходимых предпосылок и использованных способов применения изделий находится вне нашей компетенции, необходимо сочетать наши рекомендации с местными условиями. Перед проведением работ опробуйте применяемые материалы.

### Минеральная плита PROMATECT®-250

Общие технические характеристики	
Общее описание продукции	Минеральные плиты на основе PROMAXON®
Группа горючести материала (ГОСТ 30244-94)	Негорючий
Классификация по строительным нормам и правилам	Класс 0
Номинальная плотность при EMC* (средняя) (кг/м³)	750 номинальная (в сухом виде)
Щелочность (приблизительно) (pH)	9
Теплопроводность (приблизительно) при 20°C (ASTM C518: 1991) (Вт/м°K)	0,183
Коэффициент расширения (м/мK)	-14 x 10 <sup>-6</sup>
Типовое содержание влаги (в сухом состоянии при 40°C)	2%
Допуск по толщине для стандартных плит (мм)	± 0,5
Допуск по длине и ширине для стандартных плит (мм)	± 0-3
Тип поверхности	Лицевая сторона: гладкая Обратная сторона: обработанная песком

Толщина (мм)	Стандартные размеры (мм X мм)	Количество плит на поддоне	Площадь поверхности на один поддон (м²/поддон)	Вес на кв. метр листа (примерно, кг/м²)	Вес на поддон (примерно, кг)
15	2500 x 1200	30	90	10,5	1000
18	2500 x 1200	25	75	12,6	1030
20	2500 x 1200	25	75	14	1100
25	2500 x 1200	20	60	17,5	1100
30	2500 x 1200	15	45	21	995

\*EMC: Равновесная влажность. Величины, приведенные в таблицах выше, являются средними и предназначены только для справки и ознакомления. Если какие-либо характеристики имеют определяющее значение в конкретной ситуации, рекомендуется проконсультироваться с компанией Promat.

PROMATECT®-250 производится по системе контроля качества, сертифицированной в соответствии с ISO 9001:2008. Продукция прошла выездную проверку в соответствии с экологическими стандартами ISO 14001:2004 и требованиями к промышленной безопасности и здравоохранению OHSAS 18001: 2007.

ПРИ ОБРАБОТКЕ ДАННОЙ ПРОДУКЦИИ МОЖЕТ ОБРАЗОВАТЬСЯ ВЗВЕШЕННАЯ ПЫЛЬ, ВРЕДНАЯ ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ. НЕ ВДЫХАЙТЕ ПЫЛЬ. НЕ ДОПУСКАЙТЕ ПОПАДАНИЯ НА КОЖУ И В ГЛАЗА. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ. СОБЛЮДАЙТЕ УСТАНОВЛЕННЫЕ ПРЕДЕЛЫ ВОЗДЕЙСТВИЯ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ, ОТНОСЯЩИЕСЯ К ОБЩЕМУ КОЛИЧЕСТВУ ВДЫХАЕМОЙ И ВЗВЕШЕННОЙ ПЫЛИ. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ИНФОРМАЦИЮ СМ. В СООТВЕТСТВУЮЩЕМ ПАСПОРТЕ БЕЗОПАСНОСТИ, ПРЕДОСТАВЛЯЕМОМ ПО ЗАПРОСУ.

Все указанные технические данные являются усредненными характеристиками готовой продукции. Вся изделия сертифицированы. Для их использования в конструкциях и системах противопожарной защиты необходимо следовать положениям сертификационной документации. Требуйте паспорт безопасности. Обозначения на маркировочных табличках соответствует требованиям действующих норм. Наши постоянно дополняемые и расширяемые рекомендации по применению и обработке опираются на наш практический опыт и результаты тщательно проводимых испытаний. Так как проверка необходимых предпосылок и использованных способов применения изделий находится вне нашей компетенции, необходимо сочетать наши рекомендации с местными условиями. Перед проведением работ опробуйте применяемые материалы.